

TABELA TŁOCZNI

L.P.	NAZWA	RZĘDNA KOLEKTORA GRAWITA - CYJNEGO	RZĘDNA KOLEKTORA TŁOCZNEGO	KĄT POMIĘDZY KOLEKTO - RAMI*	RZĘDNA DNA POMPOWNI	IŁOŚĆ ŚCIEKÓW Q_{sd} m ³ /d	TYP	MOC ZAINSTALOWANA
1.	P6	85,41	86,85	180 ⁰	84,91	49,3	1	2 x 1,5 kW
2.	P7	86,00	87,35	90 ⁰	85,75	37,2	2	2 x 0,75 kW
3.	P10	89,43	92,35	270 ⁰	89,00	23,1	1	2 x 1,5 kW
4	P11	86,95	90,25	180 ⁰	86,55	6,8	3	2 x 1,5 kW
5	P12	82,08	85,90	270 ⁰	81,68	6,0	3	2 x 3,0 kW

* - kąt mierzony zgodnie z ruchem wskazówek zegara od wlotu kolektora grawitacyjnego do wylotu kolektora tłoczego

Typ	Wydajność [m ³ /h]	Masa bez pomp [kg]	Pojemność Zbiornika [m ³]	Wymiary zbiornika [mm]	Głębokość zabudowy [m] ***	Wymiary komory [m]	Otwór montażowy [mm]
Typ 1	15	520	0,430	1400 x 800 x 1000	0,70/0,75	2,6 x 2,5 lub Φ2,5	1500 x 1000
Typ 2	6	320	0,205	1015 x 820 x 535	0,55	1,5 x 1,5 lub Φ2,0	1000 x 1000
Typ3	4	175	0,107	860 x 660 x 380	0,40	1,5 x 1,5 lub Φ2,0	1000 x 800

Tłocznie powinny spełniać wymagania projektowe, zasady budowy i działania, zgodnie z normą PN EN 12050-1 oraz posiadać Certyfikat Europejski.